


Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:	
		Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	 SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa východ	
Adresa:	Nerudova 1, 779 00 Olomouc	

Zhotovitel díla:	JM YARD service s.r.o.	 YARD service s.r.o.
Adresa:	Suderova 2024/8, Ostrava- Mariánské Hory, 709 00	
Kontakt:	T: +420 553 401 331 E: markova@jmyardservice.cz	
Zhotovitel části/objektu:	Projekt HTL,s.r.o.	 PROJEKT HTL,S.R.O.
Adresa:	Pohraniční 27, 703 00 Ostrava-Vítkovice	
Kontakt:	T: +420 553 034 235 E: htl@projekthtl.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Jana Marková	Specialista: Ing. Jiří Menšík

Název stavby/akce:	Výstavba mechanizačního střediska Český Těšín		Označení investora:	S-2004/2022
	I. Rekonstrukce dílenského zázemí MES Český Těšín		Zakázka:	22005
Název části:	D.1. TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Označení části:	D.1.4.4.
Název objektu/dílčí části:	PS 12 Strojní zařízení dílen		Označení objektu/komplexu:	PS12
Název přílohy:	Technická zpráva		Číslo přílohy (typ/pořadí):	1. 001
Název dílčí části přílohy:	-			
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Stupeň dokumentace:	
Ing. Jiří Menšík	Bc. Tomáš Holán	-	DSP+PDPS	
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:	
Moravskoslezský	Český Těšín (598933)	2501J1	13.1.2023	
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:
S - 2 0 0 4 2 0 2 2	- P D P S	- - D I I 4	- - - - P S I 2	- X X

<u>Obsah</u>	<u>Str.</u>
1. ÚČEL, STÁVAJÍCÍ STAV A PROJEKTOVANÝ STAV	2
2. STÁVAJÍCÍ STAV	2
3. PROJEKTOVANÝ STAV	2
4. STÁVAJÍCÍ VYBAVENÍ MECHANICKÝCH DÍLEN	3
5. NOVÉ VYBAVENÍ MECHANICKÝCH DÍLEN	4
5.1 Kovářská výheň	4
5.1.1 Popis zařízení	4
5.1.2 Technická specifikace	4

1. ÚČEL, STÁVAJÍCÍ STAV A PROJEKTOVANÝ STAV

Účelem stavby je rekonstrukce stávajícího objektu dílen MES a výstavba nové haly na místo nevyhovujícího přístřešku pro opravy kolejových vozidel.

Nová hala bude vybavena technickou infrastrukturou a technologickými zařízeními včetně lakovací kabiny pro opravy kolejových vozidel v MES Český Těšín.

2. STÁVAJÍCÍ STAV

V místě stavby nové haly se nachází přístřešek pro opravu kolejových vozidel. Přístřešek je v nevyhovujícím technickém stavu včetně ocelové konstrukce, která je ze 70 let minulého století.

3. PROJEKTOVANÝ STAV

Ve stávajícím objektu dílen se nacházejí technologická zařízení a další vybavení, které bude nutno zdemontovat, přemístit mimo objekt dílen a po rekonstrukci objektu přemístit zpět.

Nová opravárenská hala o půdorysných rozměrech 56x13,96m bude vybudována v těsné blízkosti stávajících objektů mechanizačního střediska.

Hala bude s jednou průjezdnou a jednou kusou kolejí podél sebe.

Na průjezdné koleji bude umístěna prefabrikovaná prohlížecká a montážní jáma s hloubkou -1,500m. V montážní jámě budou k dispozici dva pojízdné zvedáky nosnosti 7t.

Na konci druhé (kusé) koleje bude umístěna uzavřená lakovací kabina o rozměrech 12,2m x 6,2m a výšce 6,0m. Lakovací kabina bude řešena jako uzavřený objekt v hale s vlastním odsávacím a filtračním systémem pro odvod těkavých látek a spalín vznětových motorů. V hale budou dále pracovní koutky vybavené stolní bruskou, svářečkou, a ostatním technologickým nářadím nutným pro opravy kolejových vozidel. Hala bude po celé délce obsluhovat mostový jeřáb s nosností 7t

Základové konstrukce haly včetně podlahy budou navrženy běžným způsobem (základové patky). Ocelová konstrukce haly bude rovněž navržena běžným způsobem s návazností na jeřábovou dráhu. Opláštění bude navrženo s běžně dostupných kompletizovaných izolačních panelů (např. typu Kingspan) včetně střešního pláště. Rolovací vrata + vzduchové clony a výplně otvorů budou navrženy rovněž z běžně dostupných výrobků. Vzduchotechnika lakovací kabiny bude umístěna uvnitř haly. Vzduchotechnika pro větrání haly bude umístěna na střeše objektu.

Navrhovaná požární odolnost nosné konstrukce a pláště bude 15min.

4. STÁVAJÍCÍ VYBAVENÍ MECHANICKÝCH DÍLEN

Po rekonstrukci stávajícího objektu mechanických dílen, kdy je nutno zdemontovat a přemístit stávající vybavení dílen z důvodu zhotovení nové podlahy a dalších stavebních úprav, bude do mechanických dílen stávající vybavení opět přemístěno a ukotveno k podlaze, jak tomu bylo před rekonstrukcí.

<u>poz.</u>	<u>vybavení</u>	<u>místnost</u>
1	Bruska dvoukotoučová	B.1.01 Kovárna
2	Buchar kompresorový	B.1.01 Kovárna
3	Kovadlina	B.1.01 Kovárna
4	Výheň kovářská	B.1.01 Kovárna
5	Bruska vrtáků	B.1.04 Zámečnická dílna
6	Vrtačka sloupová	B.1.04 Zámečnická dílna
7	Soustruh hrotový E400 1500	B.1.04 Zámečnická dílna
8	Soustruh hrotový SN400	B.1.04 Zámečnická dílna
9	Vrtačka stolní	B.1.05 Mechanická dílna
10	Bruska stolní	B.1.07 Stolárna
11	Dřevoobráběcí stroj I.	B.1.07 Stolárna
12	Dřevoobráběcí stroj II. včetně odsávání	B.1.07 Stolárna
13	Bruska stojanová	B.1.07 Stolárna
14	Hydraulický zvedák 4200 kg	B.1.10 Mechanická dílna

5. NOVÉ VYBAVENÍ MECHANICKÝCH DÍLEN

5.1 Kovářská výheň

Kovářská výheň (poz. 7) bude instalována do místnosti B.1.01 Kovárna na místo stávající kovářské výhně.

5.1.1 Popis zařízení

Je vyráběna s výhňovou vložkou č.1A a elektroventilátorem. Slouží pro běžnou kovářskou práci. Množství vzduchu vháněného do výhně je řízeno regulačními pákami, které uzavírají nebo otevírají přívod vzduchu do ohniště.

5.1.2 Technická specifikace

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| • rozměr ohniště | 230 x 250 mm |
| • rozměry (d x š x v) | 840 x 550 x 800 mm |
| • hmotnost | 100 kg |
| • ventilátor | 400 V |